

SGG Feeling®

Installation Guide  
Guide d'Installation  
Verlegeanleitung

Distributor

Infoline: [www.sggfeeling.com](http://www.sggfeeling.com)

A product of Aurys  
Saint-Gobain Glass Solutions  
ZI de Pommenauque  
BP 408 - 50500 Carentan France  
Tél : +33 (0)2 33 71 65 00  
Fax : +33 (0)2 33 71 65 19

SGG FEELING is a registered trademark of Saint-Gobain Glass.  
The models of the product range are proprietary (design: P. Nadeau and J.B. Sibertin-Blanc).  
SGG FEELING is a product patented by Saint-Gobain Glass.

# Content / Contenu / Inhalt

## Installation Guide

Cutting .....	4
Drilling.....	5
Fixing.....	6
Technical Data .....	8

## Guide d'installation

Découpe.....	9
Perçage.....	10
Collage.....	10
Données Techniques .....	12

## Verlegeanleitung

Schneiden.....	13
Bohren .....	14
Verlegen.....	15
Technische Eigenschaften .....	16

## Recommendations / Recommandations / Empfehlungen

Adhesives / Colles / Kleber .....	17
Weblinks / Liens Internet / Internet Links.....	18

SGG Feeling®

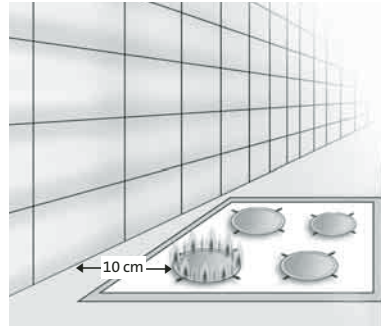
# Installation

SGG FEELING is a wall tile which is suitable for all interior applications with the exception of areas of extreme humidity (swimming pools, saunas, etc.) or industrial situations.

Please carefully follow the recommendations in this guide.

## General Recommendations

- In a kitchen, the tiles should be fixed 10 cm from the flames ► on a gas hob and should not come into direct contact with very hot utensils.
- Continuous exposure to temperatures higher than 50°C over for an extended period (i.e. several years) may result in a minor change in shading.
- Metallic Squares and Engraved: the alignment of the patterns may vary from tile to another.
- The installation must be carried out in accordance with best practice and in compliance with regulations. (In the UK, BS 8000-11.1, BS 5385, part 1-5).
- Adhesives used must comply with: BS EN 12004:2001.
- Always work with gloves, safety glasses, mask and suitable clothes.



## Surface Preparation

Background preparation should be carried out in the same manner as for ceramic tiles. The surface should be clean, dry, sound and flat.

**Please note:** When fixing SGG FEELING to existing tiles a cementitious adhesive must be used. Ensure that the adhesive is fully dry before commencing grouting.

## Cutting

In all cases we recommend using professional diamond cutting tools which are suitable for glass. At all times the work surface should be clean and free from abrasive particles to reduce the risk of scratches.

It is **essential** to smooth all cut edges before fixing (use a medium to fine sand paper: 125 - 175 grit). Non-compliance may result in the development of cracks.

### For straight and diagonal cuts

- Use a manual tile cutter with a diamond scoring wheel. To achieve optimal results, the scoring wheel should be in good condition. We recommend RUBI's professional range of manual tile cutters: the TS (for straight cuts) and the TR (for diagonal cuts).
- To achieve best results, use a 6 mm or 8 mm scoring wheel.
- To cut, score the tiles on the glass face by applying a very light pressure to the scoring wheel.
- For best results, be gentle!
- **Essential:** smooth all cut edges.



### For notches and cut-outs

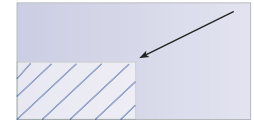
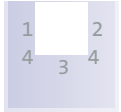
- Use an automatic cutting machine with an integrated water cooling system. We recommend the DW-200-LP cutting machine from RUBI.
- Use a continuous diamond blade designed for glass. We recommend the CVG blade from RUBI (200 mm/250 mm).
- Cut tiles on the most appropriate face, dependant on the direction of the blades rotation.



- Do not start cutting until the water passes through the blade.
- A speed less than 6500 rpm speed is recommended and to avoid scratches it is necessary to work slowly.
- **Essential:** Smooth all cut edges, paying particular attention to the internal corners.

### Cutting Advice:

- Cut sides 1 & 2 with an automatic cutting machine.
- Side 3 should be cut with a manual tile cutter. Use a firm snapping action to remove cut-out.
- **Essential:** Smooth all cut edges, paying particular attention to the internal corners (4).
- The notch dimension cannot be greater than the half of the total length or width.  
Example: If the tile has a dimension of 30 x 60 cm, the maximum recommended notch width will be 15 cm and the maximum length will be 30 cm.
- **Open edges:** In the event of open edges we recommend placing a small amount of adhesive on the edge of the tile to restrict light penetration.



## Drilling

Drilling must be carried out with water cooling.

Use diamond drill bits designed for glass. For large diameter piping sizes, we recommend using a drill bit with a pilot pin – the PTC system from Armeg is recommended. Use a speed setting appropriate for the diameter of drill bit.

### To drill SGG FEELING glass tiles before fixing:

#### Fixing sizes using Armeg PTC 1

- The tile must be fully supported on a flat bed of a material such as soft wood.
- It is advisable to clamp the tile to prevent any movement whilst drilling.
- Choose the correct size of PTC 1 for the hole you require. Place in drill chuck and tighten securely.
- The recommended running speed is between 700 and 900 rpm.
- A constant water supply is necessary. We recommend the use of the Armeg Water Feed Kit.
- Push the drill tip onto the tile in the required position.
- Start the water supply and run the drill, on rotation only, at the recommended speed applying light pressure.
- Once the drill tip is through tile, reduce pressure and complete hole.

#### Large diameter piping sizes using Armeg PTC 2

- Drill an 8 mm pilot hole using the above method.
- Remove the water feed plastic pipe from the clamp and the spray nozzle from the pipe.
- Choose the correct size of PTC2 crown and screw on the water feed arbor. Remove the PTC1 drill bit from drill chuck, place arbor in drill chuck and tighten securely.
- Push the bare end of the water feed pipe into the side of the arbor until it clicks.
- Place the pilot pin into the predrilled 8mm hole.
- Start the water flow and run the drill between 700 & 900 rpm. Drill normally for around 5 seconds and then use a slight rocking action to aid the smooth movement through the tile.
- For best results, firstly drill from the reverse of the tile to a depth of around 2 mm. Finish hole by drilling from glass face.

### To drill SGG FEELING glass tiles after fixing:

#### Fixing sizes using Armeg PTC 1

- As per drilling before fixing but take care not to drill substrate with the PTC bit.
- Use the masonry bit to drill to the required fixing depth.

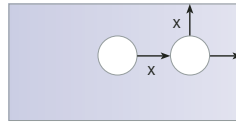
#### Large diameter piping sizes using Armeg PTC 2

- Drill an 8 mm pilot hole using the above method.
- Use the masonry bit to create a hole for the pilot pin.
- Use required diamond crown and follow instructions as per drilling before fixing.



**To drill severals holes:**

- The distance X should be not less than 12 mm and when making 2 drill holes the distance X should be not less than 12 mm

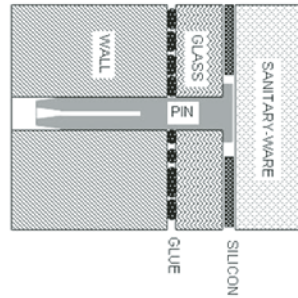


**Mechanical fixings**

There must be no direct contact between the tiles and hard materials such as metal, ceramic, and wood. A flexible material such as silicone or plastic should be used to form a barrier between tiles and any sanitary-ware, piping, kitchen cabinetry etc.

**Screw-fixings**

- The drilling diameter should be at least 2 mm greater than the screw diameter.
- Plastic rawl plugs must be used to prevent direct contact between metal and glass.
- Do not over tighten screws. Excessive tightening may result in the development of cracks.



**Metallics Mats and Basics Mats**

! This product is manufactured by applying a chemical treatment which removes the shiny glass surface, leaving a mild roughness on the front face. Due to this rough surface, particular care must be taken when fixing and grouting.

- D2 type adhesives have not to be used with the Mats. Once dry, ready-mixed adhesives can prove particularly difficult to remove from the Mats.
- A protective film covers the glass surface and should be removed after fixing.
- When grouting, work in small areas (1 m<sup>2</sup>).
- When grouting, meticulously remove the residual grout with a sponge and clean with water between each stage.
- To aid the removal of any residual grout traces we recommend using an acid based cleaning product such as HG Cement & Lime Film Remover or Lithofin Shower Cabin Cleaner or FILA Deterdek. (Available from all good tile suppliers).

**Fixing**

SGG FEELING can be fixed with tile adhesives suitable for wall installation (see table page 17).

All recommended adhesives are suitable for use in the following service conditions: Interior Dry, Intermittent Wet.

- ! • Epoxy resin based adhesives must not be used.
- In all the cases it is essential to follow the manufacturer’s instructions.

Please note: The lacquer on the reverse of the tiles does not come fully to the edge - this is normal. To ensure the optimum visual appearance closely follow our guidelines to ensure 100% adhesive coverage on the reverse edges of the tile.

- Spread no more than 1 m<sup>2</sup> of adhesive on wall at any one time.
- Comb the adhesive to the required bed depth, 3 mm, using a suitable trowel. We recommend a BAL Mosaic Trowel or a BAL Thin Bed Solid Bed Trowel.
- ! • Before fixing the tiles to the wall it is essential to apply an additional layer of adhesive to the reverse of the tile around the edges (buttering). This will ensure 100% adhesive coverage around the edges of the tile.
- Press the tiles into position with a hard rubber grout float or by hand with a slight twisting action.



- Check periodically that good contact is maintained with the back of each tile. No voids should be left behind tiles when solid-bed fixing.
- The tiles should be fixed within approximately 20 minutes of the adhesive being applied (depending on surface porosity and atmospheric conditions). If a skin has formed, remove the adhesive and apply a new layer. Tiles can be adjusted for 10-15 minutes after initial positioning.
- Leave a minimum of 2 mm joints between the individual tiles.

**Grouting**

Use a flexible grout of a similar shade to the adhesive. We recommend using BAL Super Flex Wall Grout or BAL Micro Flex Wall Grout.

- The use of coloured grouts with white/grey adhesive is not recommended.
- Epoxy based grouts or quartz sand based grouts must not be used.
- Observe the recommended adhesive drying time, before grouting.
- There must be a joint width of least 2 mm between the tiles.
- Ensure that the base of the joints are completely filled. Insufficient grouting will result in a poor aesthetic – any voids will be visible.
- Clean off surplus adhesive from the tile face and between the tile joints. The adhesive should not be permitted to set onto the surface of the tiles as it may prove difficult to remove the next day.
- Do not use in temperatures of less than 5°C or in damp conditions.
- Ensure any residual adhesive is cleaned from the tiles surface.

SGG FEELING should be installed and movement joints provided in accordance with BS 5385, Parts 1-5. Movement joints should be filled with a product such as BAL Microseal Silicone Sealant.

**Maintenance**

**Cleaning**

- Clean using a clean, soft cloth and a standard glass-cleaning product.
- For stubborn marks, a non-abrasive household cleaning product can be used.
- Do not clean with a high pressure water spray.
- SGG FEELING complies with standard ISO 10545-13.

**Storage**

- Tiles must be stored in covered and dry areas.

**Responsibilities of buyer**

**Claim**

Despite all the care taken with products, there may be very slight difference in shade or texture between two production runs or two ranges.

Once the tiles are fixed we accept no responsibility for any discrepancy in shading. The onus is on the buyer to check all products before fixing. Fixing is considered acceptance of quality and design. Please ensure that you have enough tiles to complete the job before fixing, later batches may differ in shading.

## Technical data

**Weight per unit area**  
15 kg/m<sup>2</sup> in 6 mm.

**Flatness**  
The flatness of SGG FEELING glass tiles conforms to the standard NF EN ISO 1545-2

<b>Resistance</b>		
• lightweight impact	according to UPEC P2	50 g ball
• tensile strength		EN <b>100 40</b> MPa
• compressive strength		<b>1000</b> MPa
Modulus of elasticity		70 GPa
Linear expansion	EN 103	9 x 10 <sup>-6</sup>
Water absorption	EN 99	0%
Mohs hardness	EN 101	6

Infoline: [www.sggfeeling.com](http://www.sggfeeling.com)

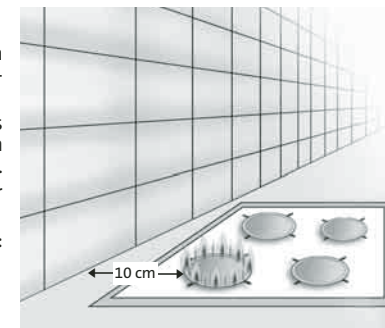
## Mise en œuvre

SGG FEELING est exclusivement destiné au revêtement mural des espaces intérieurs, excepté dans les endroits d'extrême humidité (piscines, hammams ou saunas...) ou les locaux à caractère industriel.

Merci de suivre attentivement les recommandations de ce guide.

### Recommandations générales

- Dans une cuisine, le produit doit être placé à 10 cm de la flamme.
- Pas de contact direct avec les ustensiles très chauds.
- Une exposition constante à une température supérieure à 50°C peut entraîner une légère évolution de la teinte sur plusieurs années.
- Dans tous les cas, la pose doit être réalisée selon les règles de l'art, et conformément à la réglementation (Cahier des Prescriptions Techniques d'Exécution N° 3265).
- Metallic Carrés et Gravés : l'alignement des motifs peut varier d'un carrelage à l'autre.
- Pour la pose, se munir d'équipement de protection individuel: gants, lunettes, masque et vêtements appropriés.



### Préparation du mur

La surface doit être propre, sèche et saine.  
Se référer aux normes en vigueur (DTU)

### Découpe

Utiliser des outils adaptés au verre: scie à eau avec disque diamanté ou carrelette.  
La découpe se fait sur la face verre sur un plan de travail propre afin de diminuer le risque de rayure.  
**Il est impératif** de roder les bords découpés pour éviter des casses ultérieures.

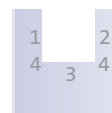
#### Pour des découpes droites ou diagonales

- Utiliser une carrelette équipée d'une molette en bon état. Nous recommandons les outils professionnels RUBI: gamme TX (molette de 8 mm) ou TR (molette de 6 mm) ou ceux de la gamme RAYMONDI.
- Tracer sur la face verre.
- Ne pas exercer une trop forte pression sur la surface du verre pour une coupe nette.
- **Roder impérativement** les bords découpés avec un papier abrasif.
- **Conseil**: Afin de supprimer le reflet du jour apparaissant au travers des bords découpés, appliquer de la colle sur la tranche découpée.



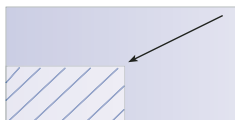
#### Pour des découpes d'encoches

- Utiliser une scie à eau équipée d'un disque diamanté non segmenté. Nous recommandons d'utiliser des disques diamantés adaptés au verre de la gamme RUBI CVG200/250, de la gamme RAYMONDI CPV200/250 ou de NORTON Pro Glass.
- Pour éviter les casses et les rayures, il est nécessaire de travailler lentement.
- Découper les cotés 1. et 2. avec la scie à eau.
- Effectuer une pré-découpe à la carrelette pour le coté 3., puis rompre.
- Roder impérativement les bords découpés et plus particulièrement le fond des angles avec un papier abrasif ou pierre à poncer pour empêcher les casses ultérieures.
- **Nota**: pour obtenir un angle plus net, il est possible de percer le fond de l'encoche 4. puis couper à partir du bord du trou.



SGG Feeling®

- La longueur et largeur maximale de l'encoche ne doivent pas dépasser la moitié de la longueur ou de la largeur du carreau.  
Exemple : Si le carrelage a une dimension de 30 x 60 cm. Alors la largeur maximale de l'encoche sera de 15 cm et la longueur de 30 cm.

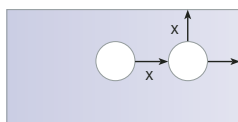


### Perçage

Utiliser des outils adaptés au verre type trépan diamantés à eau. Nous recommandons le guide de perçage FORAGRES PLUS équipé de trépan diamantés de RUBI ou équivalent RAYMONDI, NORTON.

Le perçage se fait avant ou après pose, le refroidissement à l'eau est impératif. Utiliser une vitesse de rotation adaptée au diamètre du foret (plus le diamètre est important, plus la vitesse de rotation doit être réduite). Pour éviter les écailles de laque, commencer le perçage coté laque, puis finir coté verre. A la fin du perçage, il est nécessaire de réduire la pression pour éviter les risques de casse.

- La distance X du bord du trou au bord du carreau ou entre 2 perçages doit être  $\geq 12$  mm.



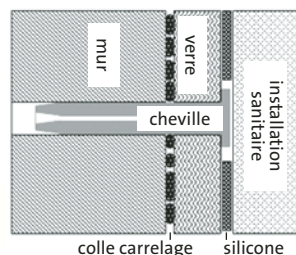
### Fixations mécaniques

En cas de fixations d'équipement mobilier, d'installations sanitaires (lavabo, tablette...), suivre impérativement les recommandations suivantes:

- Pas de contact direct du verre avec la céramique, le métal et autre matière dure.... pour éviter tout risque de fissure.
- Pour ce faire, appliquer un joint silicone, caoutchouc ou matière souple au contact entre le verre et l'objet à fixer.

#### Fixation par vis

- Le diamètre des perçages doit être supérieur de 2 mm minimum aux diamètres des vis.
- Utiliser une cheville polymère à collerette.
- La collerette interdit le contact de l'élément rapporté avec le verre.
- Éviter un serrage trop fort qui pourrait entraîner des casses.



### Particularité des Metallic Mats et des Basics Mats

- La face avant des Mats a été depolie à l'acide. La surface est donc rugueuse. Par conséquent, ne pas utiliser des colles de type D2 et des joints type souple qui contiennent des résines difficiles à nettoyer après séchage.
- Il faut donc utiliser seulement des mortiers colles.
- Un film de protection recouvre la face avant des Mats et doit être enlevé après pose.
- Nettoyer minutieusement les résidus des mortiers colle et joints classiques après pose et si cela est nécessaire avec des produits anti-calcaire ou produits Fila. Deterdec.

### Collage

SGG FEELING peut être fixé avec les adhésifs de classe D2 et des mortiers-colle de classe minimum C25 adaptés à la pose murale. (Se référer aux recommandations page 17 en annexe)

- Les colles à base de résine époxy sont interdites.
- Dans tous les cas le respect des prescriptions des fabricants est impératif.
- En cas de doute sur la compatibilité de la colle, tester sa réaction avec le produit.
- La porosité de nos produits étant égale à 0, il est préférable d'utiliser les colles ciment C25 notamment pour les grandes dimensions (voir instructions des fournisseurs de colles).

- **Nota:** Lors de la pose de SGG FEELING sur un autre carrelage céramique, une colle ciment doit être utilisée. S'assurer que la colle soit complètement sèche avant de commencer le jointoiment.
- Sur la face arrière du carreau, la laque ne recouvre pas totalement les bords.
- Pour assurer un résultat esthétique optimal :
- **Il est impératif** de pratiquer le double encollage sur la périphérie du carrelage. Mettre en place en pressant bord à bord les carreaux et en glissant jusqu'à obtention des joints (2 mm minimum).



### Joints

- Joint minimum de 2 mm entre les carreaux.
- Utiliser un joint pour faïence murale uniquement (les joints à base époxy ou à base de sable quartzueux sont interdits).
- **Respecter** le temps de séchage des colles préconisées par le fabricant avant jointoiment.
- Veiller à bien remplir le fond des joints car les vides dans les joints sont visibles depuis la face avant et inesthétiques.
- Pour les mêmes raisons utiliser un joint et une colle de teintes proches.
- Les carreaux sont nettoyés à l'eau après la réalisation des joints, avant que le ciment de jointoiment ait complètement fait sa prise.

## Maintenance

### Nettoyage

- Nettoyer à l'aide d'un chiffon propre et doux et d'un produit de nettoyage habituel pour le verre.
- Pour les parties difficiles, utiliser des produits de nettoyage récurrents et non abrasifs.
- Ne pas nettoyer au jet d'eau haute pression.
- SGG FEELING est conforme à la norme ISO 10545-13.

### Stockage

- SGG FEELING doit être stocké dans des endroits couverts, secs.

## Responsabilité de l'acheteur

### Réclamation

Aucune réclamation ne sera acceptée après pose. Malgré tout le soin apporté, de très légères différences de teinte ou de texture peuvent apparaître entre deux productions ou deux gammes (Basics, Gravés ou Listels). Par conséquent, s'assurer que la quantité commandée est suffisante à la réalisation d'un même chantier.

- **Il n'est pas possible** de garantir exactement la même tonalité pour des livraisons de complément

SGG Feeling®

# Données Techniques

**Masse surfacique**  
15 kg/m<sup>2</sup> in 6 mm.

**Planéité**  
Planéité du carrelage verre SGG FEELING (non trempé) selon la norme NF EN ISO 1545-2

## Résistance

• Choc léger	selon UPEC P2	bille 50 g
• Flexion		EN 100 40 MPa
• Compression		1000 MPa
Modul de Young		70 GPa
Dilatation Linéaire	EN 103	9 x 10 <sup>-6</sup>
Absorption d'eau	EN 99	0%
Dureté Mohs	EN 101	6

Se référer également aux spécifications techniques, „Avis sur procédé“ AP-282/MS-03/05, constituant l'Enquête de Technique Nouvelle (ETN) disponible sur Internet.

Infoline: [www.sggfeeling.com](http://www.sggfeeling.com)

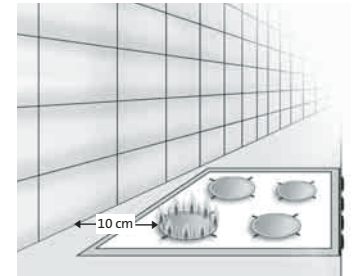
# Verlegeanleitung

Um eine einwandfreie Verlegeleistung von SGG Feeling zu gewährleisten, möchten wir Sie bitten, die nachfolgenden Empfehlungen zu beachten.

SGG FEELING ist ausschließlich als Wandbelag im Innenbereich geeignet. Von einer Anwendung in Räumen mit hoher Feuchtigkeit (Schwimmbad, Sauna, etc.) sowie in Industrieräumen ist abzusehen.

## Allgemeine Empfehlungen

- Im Küchenbereich ist der direkte Kontakt mit heißen Kochgeräten zu vermeiden. Der Abstand zu einer offenen Gasflamme sollte **mindestens 10 cm** betragen.
- Eine leichte Farbveränderung kann eintreten, wenn die Fliese konstant über mehrere Jahre einer Temperatur von mehr als 50°C ausgesetzt wird.
- Metallic Carrés und Gravuren: zwischen den einzelnen Fliesen treten Unterschiede im Linienverlauf des Motivs auf.
- Die Verlegung ist gemäß der jeweils gültigen und entsprechenden Richtlinie auszuführen (DIN 18157 Teil 1 und 2).
- Der verwendete Fliesenkleber muss der EN/DIN 12004 und mind. den Anforderungen der Klassifizierung C2F entsprechen.
- Der verwendete Fugenmörtel darf keine abrasiven Stoffe enthalten und muss der EN/DIN 13888 und mind. den Anforderungen der Klassifizierung CG1 entsprechen.
- Für Silikonfugen und Abdichtungen ist ausschließlich neutral vernetztes Silikon zu verwenden.
- SGG FEELING ist vor dem Einbau mind. 1 Tag temperiert vor Ort zu lagern, damit keine Bruchspannungen entstehen.
- Mit entsprechender Schutzkleidung arbeiten: Handschuhe, Brille, Maske und angemessene Kleidung tragen.



## Untergrundvorbereitung

Die Vorbereitung des Untergrundes sollte auf die gleiche Art und Weise wie für die Fliesenverlegung von keramischen Fliesen durchgeführt werden. Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest, stabil, einheitlich hell und homogen sein. Unebenheiten des Untergrundes sind vor der Verlegung mit geeigneten Stoffen auszugleichen.

Beim Verlegen von SGG FEELING auf bereits vorhandene keramische Fliesen muss der vorhandene Belag entfettet und gereinigt werden. Anschließend erfolgt eine Verlegung mit einem geeigneten Klebemörtel. Um einen besseren Haftverbund sicher zu stellen, empfehlen wir eine geeignete Grundierung oder eine Kratzspachtelung mit dem C2F Klebemörtel vorzunehmen.

Vor dem Beginn des Verfugens ist zu gewährleisten, dass der Fliesenkleber komplett getrocknet ist.

## Schneiden

SGG FEELING lässt sich mit Diamant-, bzw. Glasschneidwerkzeugen bearbeiten (z.B. manueller Fliesenschneider, Nass-Schneider mit Diamantscheibe mit geschlossenem Rand, elektrischer Glasschneider). Elektrisches Schneiden ist mittels Wasserkühlung durchzuführen.

Um Verkratzen zu vermeiden sollte die Arbeitsfläche frei und sauber gehalten werden.

Die Kanten sind nach dem Schneiden mit geeigneten Werkzeugen zu schleifen, um später auftretende Risse zu vermeiden (z.B. Sandpapier Körnung 125-175).

### Für gerade und diagonale Schnitte

- Manuellen Fliesenschneider mit Hartmetall-Schneiderädchen (6-8mm) in gutem Zustand verwenden.
- Das Schneiden erfolgt auf der Glasseite.
- Vorsichtig die Glasfliesen trennen, wenig Druck auf das Schneiderädchen ausüben.
- ! **Wichtig:** Alle geschnittenen Kanten sind zu schleifen.



# SGG Feeling®

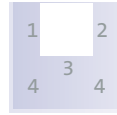
### Ausschnitte anfertigen

- Elektrische Schneidemaschine mit Diamantscheibe mit geschlossenem Rand, die für die Glasbearbeitung geeignet ist, mit gleichzeitiger Wasserkühlung, verwenden.
- Erst dann mit dem Schneiden beginnen, wenn das Kühlwasser an der Diamantscheibe entlangläuft.
- Die Schneideseite ist hierbei von der Scheibenrotationsrichtung abhängig. Die lackierte Seite sollte zuerst Kontakt mit der Scheibe haben.
- Um Kratzer und Risse zu vermeiden, empfiehlt es sich vorsichtig zu arbeiten.
- In Abhängigkeit von der gewählten Diamantscheibe ist es empfehlenswert, eine Vorbohrung von mind. 10 mm Durchmesser in den Innenecken vorzunehmen, um eine saubere Ecke zu gewährleisten.
- ! **Wichtig:** Alle geschnittenen Kanten sind zu schleifen, besonders die innen liegenden Ecken zuerst mit Wasserkühlung bohren (4).



### Ausschnittsmöglichkeiten:

- Die Kanten 1 & 2 mit einer elektrischen Schneidemaschine ausschneiden.
- Die Kante 3 mit einem manuellen Fliesenschneider anschneiden und abknicken.
- ! **Wichtig:** Alle geschnittenen Kanten sind zu schleifen, besonders die innen liegenden Ecken zuerst mit Wasserkühlung bohren (4).
- Die Länge und Breite von Ausschnitten dürfen die Hälfte der Länge oder der Breite der Fliese nicht überschreiten.  
Beispiel: Wenn die Fliese eine Größe von 30 x 60 cm hat, dürfen die Ausmaße des Ausschnitts in der Breite höchstens 15 cm und in der Länge 30 cm betragen.



### Bohren

Zum Bohren für Glasfliesen eignen sich Diamantbohrkronen mit Bohrführung. Bohrungen sind mittels Wasserkühlung herzustellen. Auch bereits verlegte Fliesen können, wie vor beschrieben, gebohrt werden. Die Bohrgeschwindigkeit sollte dem Durchmesser der Bohrkronen angepasst werden. Je größer der Durchmesser desto kleiner ist die Geschwindigkeit einzustellen.

#### Bohrung von nicht verlegten Fliesen

- Bei Bohrungen von großen Platten reicht zur Wasserkühlung eine kleine Menge Wasser im Gummiring der Bohrführung.
- Bei Bohrungen am Rand oder von kleinen Platten ist die Platte in eine Wanne mit etwas Wasser zu tauchen.
- Besonders bei großen Bohrdurchmesser empfiehlt es sich, die lackierte Seite anzubohren um das Abplatzen der Lackierung zu verhindern, und dann von der Glasseite entgegen zu bohren.
- Es sollte nicht zu viel Druck auf die Bohrmaschine ausgeübt werden, damit die Glasfliese nicht bricht.

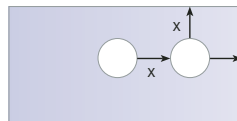
#### Bohrung von bereits verlegten Fliesen

- Wie zuvor beschrieben jedoch mit einer Bohrführung, die auch senkrecht Bohren an der Wand ermöglicht.
- Die notwendige Wasserkühlung kann mittels eines Anschlusssteils zwischen Bohrmaschine und Bohrkronen gewährleistet werden, die an eine Wasserleitung oder Pumpe angeschlossen wird.



#### Bohrung von mehreren Löchern

- Der Abstand X des Randes einer Lochbohrung zum Rand einer Fliese oder zwischen zwei Bohrungen muss größer als 12 mm sein.



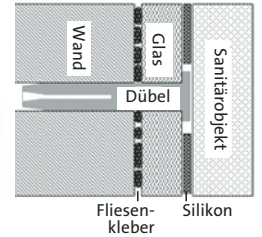
### Mechanische Befestigungen

Der Kontakt zwischen Glasfliesen mit harten Materialien wie Keramik, Holz und Metall kann zur Rissbildung führen. Deshalb ist bei der Befestigung von Möbeln und Sanitärobjekten wie Waschbecken, Armaturen, Duschtrennwände, Küchenschränken etc... darauf zu achten, dass kein direkter Kontakt zwischen Glasfliesen

und den Einbauteilen besteht. Ein flexibles Material wie Silikon oder Gummi ist als Trennlage zwischen den Objekten und den Glasfliesen einzusetzen.

### Verschraubungen

- Bohrungen in der Glasfliese mind. 2 mm größer als die Bohrung in der Wand ausführen.
- Verwenden Sie Plastikdübel, da sie den Kontakt zwischen Metallschrauben und Glasfliesen verhindern.
- Zu fest angezogene Verschraubungen können zu Glasbrüchen führen und sind deshalb zu vermeiden.



### Metallics Mats und Basics Mats

Die mit Säure geätzte und raue Oberfläche von satinieren Fliesen ist empfindlich gegenüber manchen Klebern (Dispersionskleber) und Fugenmörtel.

- ! Für die Verlegung von satinieren Fliesen dürfen ausschließlich Dünnbettmörtel der mind. Klassifikation C2F verwendet werden.
- Ein Sicherheitsfilm ist auf der Glas-Öberfläche aufgetragen und ist nach dem Verfugen zu entfernen.
- Getrocknete Klebstoffreste und Fugenmörtel lassen sich nur schwer wieder von satinieren Fliesen entfernen und sind deshalb unverzüglich und gründlich mit klarem Wasser zu entfernen.
- Für die Entfernung der Klebstoffreste empfehlen wir Deterdek von der Firma Fila.

### Verlegen

sgg FEELING kann mit den Klebstoffen der Klassifikation D2 oder Dünnbettmörtel der Klassifikation C2F entsprechend der wie vor erwähnten Richtlinien, Normen und dem Stand der Technik verlegt werden (siehe Hinweise S. 17).

- Die Anwendungshinweise der Klebstoff-Hersteller sind zu beachten.
- Die Liste der Mörtelkleber (siehe Seite 17) erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit (für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung). Sollten Zweifel bezüglich der Kompatibilität des Klebers bestehen, empfehlen wir, die Verträglichkeit mit dem Produkt zu testen.
- ! **Ausnahme:** Kleber auf Epoxydharz-Basis eignen sich nicht für die Verlegung von sgg FEELING.

*Um ein optimales ästhetisches Ergebnis zu erzielen, sollten folgende Hinweise für die Verlegung befolgt werden:*

- Um Hohlräume im Mörtelbett zu vermeiden ist das Buttering-Floating-Verfahren anzuwenden.
- Auf der Hinterseite der Fliese bedeckt der Lack die Ränder nicht gänzlich und die Kanten sind durchsichtig. Deshalb ist zusätzlich Mörtel im Fliesenrandbereich (Frame) aufzubringen.
- Zuerst die Fliesen kante an kante einbetten, um sie dann auf den gewünschten Abstand (mindestens 2 mm) zu verschieben.
- Die Klebereste in den Fugen mit einem Holzstäbchen oder Bürste entfernen, um ein optimales Verfugen zu ermöglichen.
- Schnittkanten nach dem Schleifen mit Klebemörtel benetzen, um Lichteinfall zu vermeiden



### Fugen

- Die Fliesen sollten mit einem Mindestabstand von 2 mm verlegt werden.
- Für die Verfugung von sgg FEELING ist handelsüblicher Fugenmörtel einzusetzen, der der Farbe des Klebers entspricht.
- **Ausnahme:** Fugenmörtel auf Epoxydharz- oder Quarzsand-Basis sind nicht anzuwenden.
- **Beachten Sie** die Trocknungszeiten, die der Hersteller des Fliesenklebers angibt, die vor dem Verfugen einzuhalten sind.
- Die Fugen müssen sorgfältig geschlossen werden, damit keine Kammstege durchscheinen können.
- Nach dem Verfugen sollten Kleberreste unverzüglich von der Fliesenoberfläche mit klarem Wasser entfernt werden.

## Pflege

### Reinigung

- Unter Verwendung von sauberen und weichen Tüchern kann sGG FEELING mit handelsüblichen Glasreinigern gereinigt werden.
- Für die Entfernung stärkerer Verschmutzung kann ein nicht abrasiver Haushaltsreiniger verwendet werden.
- Alkalische Reinigungsmittel (Soda, Pottasche), abrasive Mittel sowie Hochdruckreiniger dürfen nicht verwendet werden.
- sGG FEELING entspricht der ISO 10545-13.

### Lagerung

- sGG FEELING muss abgedeckt und vor Nässe geschützt gelagert werden.

## Bitte beachten

### Reklamation

Trotz größter Sorgfalt kann es zu geringen Unterschieden bzgl. der Farbe, Musterverlauf und Oberflächenbeschaffenheit zwischen zwei Produkt- bzw. Produktionsreihen (Basics, Gravés, Bordüren) kommen.

Bitte prüfen Sie die Fliesen vor der Verlegung auf etwaige Mängel, da Ansprüche an bereits verlegte Fliesen nicht gestellt werden können.

Nachlieferungen können in der Farbe abweichen, stellen Sie deshalb bitte sicher, dass die bestellte Menge ausreichend ist.

## Technische Eigenschaften

### Dickenabhängiges Eigengewicht

15 kg/m<sup>2</sup> in 6 mm.

### Planebenheit

Die Planebenheit von sGG Feeling entspricht der Norm NF EN ISO 1545-2.

### Mechanische Eigenschaften

• leichter Kugelfall-Test	UPEC P2	50 g ball
• Biegefestigkeit		EN 100 40 MPa
• Druckfestigkeit		1000 MPa
Youngsches Modul	70 GPa	
Längenausdehnung	EN 103	9 x 10 <sup>-6</sup>
Wasserabsorption	EN 99	0%
Mohs Härte	EN 101	6

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung

Infoline: [www.sggfeeling.com](http://www.sggfeeling.com)

sGG Feeling®

## Adhesives / Colles / Kleber

Aurys/Saint-Gobain Glass is not an adhesive manufacturer.

The following adhesive list is for information only and does not engage the responsibility of Aurys/Saint-Gobain-Glass who can not guarantee the adhesive effect on sGG FEELING tiles.

It is the customers responsibility to use the correct adhesive in accordance with the adhesive manufacturers specifications and recommendations (depending on the surface to tile, the room, the format, the tile porosity rate\*) and to carry on tests before fixing.

\* sGG FEELING porosity rate = 0%

Aurys/SAINT-GOBAIN-Glass n'est pas fabricant de colles-carrelage.

La liste des colles est donnée à titre indicatif (cf. Tableau ci-joint) et n'engage aucunement Aurys/SAINT-GOBAIN-GLASS qui ne garantit pas l'effet de la colle sur ses carrelages sGG FEELING. Les colles seront ainsi utilisées sous la seule responsabilité du client.

Il est vivement recommandé aux clients de respecter les prescriptions des fabricants de colles-carrelage (en fonction de la nature du support, du local, du format, du taux de porosité du carrelage\*) et d'effectuer un test préalable.

\* taux de porosité de sGG FEELING = 0%

Aurys/Saint Gobain Glass ist kein Kleberhersteller.

Die Liste der Kleberhersteller stellt lediglich eine Information dar, hieraus läßt sich keine Verantwortung für Aurys/Saint-Gobain-Glass ableiten. Aurys/ Saint-Gobain-Glass kann die Kleber-Anwendung auf sGG FEELING Fliesen nicht garantieren. Die Kleber werden allein in der Verantwortung des Kunden angewendet.

Wir empfehlen die Herstelleranleitung zu beachten (abhängig von der Fliesenoberfläche, dem Raum, dem Format, der Wasseraufnahme der Glasfliesen\*). Ebenso empfehlen wir vor Beginn der Verlegung Verarbeitungstests vorzunehmen.

\* sGG FEELING Wasseraufnahme = 0%

Epoxy resin based adhesives must not be used.

! Les colles à base de résine epoxy sont interdites.

Kleber auf Epoxydharz-Basis eignen sich nicht für die Verlegung von sGG FEELING

BAL	Bal Mosaik-Fix Bal White Star Bal Single Part Flexible (Grey/white) Bal Flex Bal Gold Star +Bal Admix AD1
CERESIT	CM25
DESVRES	Cermiflex HP Cermiflex Blanc Cermiplus Blanc
MAPEI	Adesilex P24+ Adesilex P22 Kerabond+Isolastic Keraflex S1
MAXIT/DEITERMANN	Deitermann KM FLEX + Fix
SAKRET	Sakret Glasfliesenkleber
WEBER & BROUTIN	Weber.fix Plus Weber.col Flex weber.xerm 854 (Deutschland) Weber-favo 800 plus blanc + weber-favo Emulsion (Schweiz)

For further information / Pour davantage d'information / Für weitere Information:

**Tools / Outillage / Werkzeuge**

- [www.armeg.com](http://www.armeg.com)
- [www.rubi.com](http://www.rubi.com)
- [www.tomecanic.com](http://www.tomecanic.com)

**Adhesives / Colles / Kleber**

- [www.building-adhesives.com](http://www.building-adhesives.com)
- [www.ceresit.de](http://www.ceresit.de)
- [www.deitermann.de](http://www.deitermann.de)
- [www.mapei.de](http://www.mapei.de)
- [www.sakret.de](http://www.sakret.de)
- [www.weber-broutin.com](http://www.weber-broutin.com)

**Cleaning / Nettoyage / Reinigung:**

- [www.filachim.com](http://www.filachim.com)

SGG Feeling®